

beewair

AVEC LE BW1000

- Les **polluants, allergènes, bactéries et virus** sont **supprimés**.
- Les **odeurs** les plus coriaces sont **éliminées** dans vos **espaces intérieurs**.
- Vous **dépolluez, décontaminez et désodorisez vos installations en simultané**.

LA SOLUTION À VOS BESOINS DE TRAITEMENT DE L'AIR

INDUSTRIE

Systèmes de découpe laser, traitement des déchets dans les compacteurs alimentaires, ateliers de mécanique et assemblages sont quelques exemples d'applications déjà mises en place.

AGROALIMENTAIRE

- **Conservation des fruits** : le BW1000 élimine l'éthylène émis par les fruits qui mûrissent et les sources de contamination.
- **Transformation de matières premières et stockage de**

denrées alimentaires : le BW1000 supprime les micro-organismes véhiculés dans l'air, ce qui limite la contamination des surfaces et détruit les composants nocifs, les allergènes et les résidus de produits de désinfection.

ÉLEVAGES AVICOLES / PORCINS

Le BW1000 élimine l'ammoniaque et le méthane respectivement préjudiciables à la vie des poulets et des porcins. Il permet par ailleurs de réaliser immédiatement des économies réelles par une diminution sensible de la mortalité des animaux.



- Pré-filtre Filtres F9 - F7 (G4, H11 ou vibrant optionnel)
- Ventilateur à débit réglable 300, 700 ou 950 m³/h
- Chambre de traitement DBD-Lyse® (Décharge à barrière Diélectrique photo-catalytique sur verre)
- Commutateur ventilation à 3 vitesses
- Sortie axiale ou latérale
- Adaptateurs gaines entrée/sortie diamètre 125, 150, 200 mm en option
- 4 pieds pour pose au sol et système de fixation murale

AVANTAGES

- Autonome, il fonctionne sans adjuvants chimiques ni intervention humaine.
- Flexible, il peut être installé au mur de votre espace intérieur / atmosphère de travail, en sortie de cabine (usinage, d'extrusion, découpe laser, laboratoire...) ou intégré dans une ligne d'extraction.
- Sain, il ne génère ni ozone, ni résidus secondaires.
- En toute sécurité, l'appareil fonctionne en votre présence, en continu ou de manière ponctuelle.
- Economique, sa consommation maximum est de 500 Wh et il ne demande aucun entretien au quotidien.

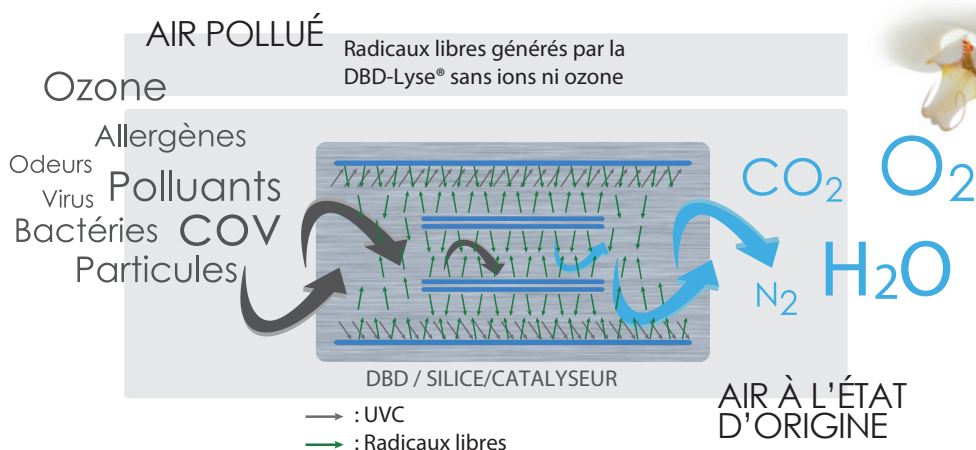
LA TECHNOLOGIE BEEWAIR

Le Principe

- La technologie BEEWAIR découpe les molécules carbonées (polluants, virus, bactéries, odeurs, allergènes...) qui se recomposent naturellement en molécules stables d'eau (H₂O), oxygène (O₂), azote (N₂) et dioxyde de carbone (CO₂).
- Vous obtenez ainsi de l'air dans son état d'origine.

La technique

- La DBD-Lyse® est l'intégration locale d'une décharge à barrière diélectrique photo catalytique via une matrice en silice.
- Les radicaux libres ainsi générés dégradent instantanément toutes les chaînes carbonées à l'intérieur de la chambre de traitement qui se reminéralisent en molécules stables H₂O, O₂, N₂ et CO₂.



CARACTÉRISTIQUES	DONNÉES	REMARQUES
Abattement Poussière	oui	Filtres F9 - F7 (G4 et H11 ou vibrant optionnel)
Décontamination Micro-organismes	oui	99,98 % en « one pass » avec contamination continue
Destruction /minéralisation COV, HAP, HAA, BTEX O3, NOx, SOx Composés ammoniacqués	oui	99,99 % en « One pass » sur mélange « simple » et de 52 à 89 % sur mélange « complexe »
Retour à l'atmosphère d'origine	De 1 min à 5 heures	Selon la nature et la composition des polluants, contaminants et de leurs sources
Volumes traités	De 500 à 2000 m ³	Certains environnements ne nécessitent pas d'être dimensionnés au volume
Débits	300- 700 et 950 m ³ /h	
Volume sonore	65-70 dB	A 1 mètre
Alimentation	220-240 VAC – 50Hz 110 V AC sur demande	
Consommation électrique	0,5 kW	
Dimensions	H : 94 cm ; l : 36cm ; P : 42 cm	
Garantie	2 ans	
Fréquence maintenance	Tous les 2 ans	Pour une utilisation 24h/24h